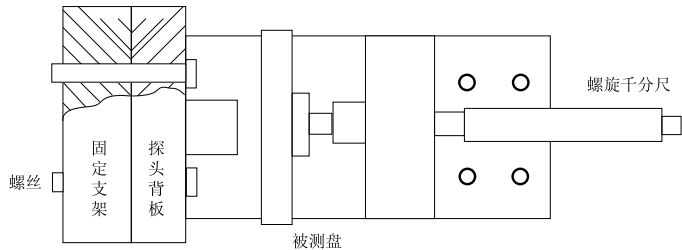


## EN400涡流探头校验仪



### 举例：PR6426涡流探头的固定



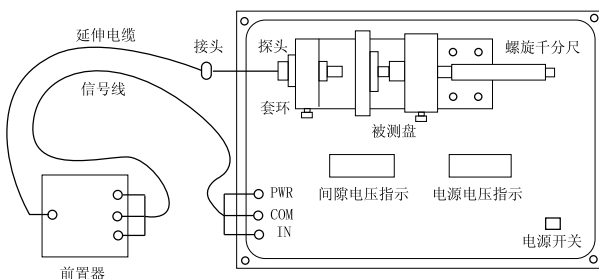
### 产品概述

EN400涡流探头校验仪集精确的直流电源，高精度的液晶数显表，专用测量支架于一体，仪表面板表计直观地指示出前置器供电电压和探头间隙电压，为校验涡流探头提供了有效手段。本仪器可在现场安装时向前置器供电，进行探头安装间隙的调整

EN400涡流探头校验仪可校验

美国本特利·内华达公司生产的8毫米、11毫米、14毫米、25毫米、35毫米五种规格的探头  
德国艾普公司（即菲利普）生产的PR6400、PR6423、PR6424、PR6425、PR6426五种规格探头

### 接线



- 将PR6426涡流探头固定板上的两个孔对准固定支架上的两个螺孔
- 用M8螺丝将涡流探头紧固在支架上

### 校验步骤

- 将可调支架的两个底脚螺丝旋下，根据需校验的探头规格将支架移到相应的档位，旋紧螺丝
- 将电源线接到220V交流电源，按下仪器的电源开关指示灯亮，电源电压表指示-24.00左右，间隙电压表指示-00.00V，然后关上电源开关
- 从仪器箱上取下套环，套在需要校验的探头上（PR6426除外），探头绝缘部分应露出套环前部，把套环插入固定支架，旋紧锁定螺丝
- 将延伸电缆与探头和前置器连接
- 用专用信号线将仪器上的PWR、COM、IN端子与前置器的VT、COM、OUT端子（本特利产品）或-24V、“⊥”、OUT端子（艾普产品）一一对应连接
- 当校验回路接线完毕，接通电源开关，间隙电压应有一非零的指示值
- 根据本特利或艾普公司产品说明书中提供的校验范围，从最小的间隙开始，取一增量，调整螺旋千分尺，读取对应于间隙的电压值，将千分尺的刻度值和间隙电压值记录下来，直到校验范围的最大间隙
- 算出涡流探头的线性误差，参考本特利公司或艾普公司提供的产品技术数据，确认涡流探头是否合格

### 现场安装时调整间隙方法

- 将校验仪的PWR、COM、IN端子与前置器的VT、COM、OUT端子（本特利产品）或-24V、“ $\perp$ ”、OUT端子（艾普产品）一一对接
- 接通220V交流电源（此时不需要系统供电）
- 从间隙电压表可读出正在安装探头的间隙电压。安装人员可根据表计的指示将探头间隙调整到所需的数值

### 技术指标

测盘直径	80毫米		被测盘厚度	5毫米	
被测盘材料	42CrM04 (SAE4140)		电源电压	220V+10V	
直流输出电压	-24V+0.4%		直流输出电压纹波	1mV	
直流输出功率	24W	使用温度	0~50°C	相对湿度	<85%
外形尺寸	305mm × 220mm × 220mm（长×宽×高）				